

УТВЕРЖДЕНО

Общим собранием акционеров,  
состоявшимся 16.04.2014г.

Протокол № 1 от 21.04.2014г.

Председатель собрания

\_\_\_\_\_ Шильников Е.В.

**ГОДОВОЙ ОТЧЁТ**  
открытого акционерного общества  
«Металлургический завод «Электросталь»  
по итогам работы в 2013 г.

**1. ПОЛОЖЕНИЕ ОБЩЕСТВА В ОТРАСЛИ**

В 2013 году ситуация в мировой металлургии не претерпела существенных изменений по сравнению с 2012г. Стагнация продолжается. Рост объёмов производства металлопродукции хоть и составил порядка 4%, но произошёл он в основном за счёт Китая, Индии, Японии, Тайваня.

Европа, начиная с 2007г. вывела из производства порядка 20 млн.тн, но это не решило проблемы избытка мощностей. В целом избыток мощностей металлургической отрасли в мире составляет 500 млн.тн в год (почти 30% от общего объёма производства).

Крупнейшие производители стали на сегодня это:

Китай - 49,2% объёма рынка

Япония - 7%

США - 5,5%

Индия - 5,1%

Россия - 4,39%.

Производство стали в России составило 68,8 млн.тн, на 2,3% меньше уровня 2012г. Увеличение объёмов отмечается только на продукции более высокого передела: металл с покрытием, трубное производство и т.д.

При этом экспорт уменьшился на 15%, а импорт увеличился на 8%. Доля прибыльных предприятий снизилась до 66% по сравнению с 74,5% в 2012г.

Главная проблема металлургов - опережающий рост затрат по отношению к ценам на металлопродукцию. В целом по отрасли рентабельность снизилась с докризисных 30÷35% до 5÷7%. Российская чёрная металлургия приблизилась к порогу по рентабельности и конкурентноспособности. При этом наблюдается сокращение инвестиций в металлургию, что может поставить её в ещё более сложное положение.

Так в 2012г. инвестиции составили	249,5 млрд. руб.
в 2013г.	210,5 млрд. руб.
в 2014г. планируется	190,8 млрд. руб.

В среднесрочной перспективе ожидается рост импорта. Таким образом, импортозамещение становится очень важной задачей, а это: рост объёмов продукции высоких переделов, ужесточение технологических регламентов, освоение международных стандартов, выпуск эксклюзивной продукции под запросы машиностроителей. На первый план выходит эффективность маркетинговой политики, т.к. клиент становится все более требовательным, а заказы все более сложными. В такой ситуации без структурной перестройки и диверсификации продукции, и без сокращения производства наименее рентабельных ее видов не обойтись.

В 2014г. и ближайшие годы трудно ожидать стабилизации и тем более существенного улучшения ситуации в металлургической отрасли. Дисбаланс мощностей в мировой металлургии сохраняется и даже увеличивается в основном за счёт стран БРИКС.

В России, например, в 2013г. запущены в эксплуатацию несколько специализированных электросталеплавильных мини-заводов по производству в основном строительного металлопроката (наиболее востребованный сортament на сегодняшний день) в Калуге, Балаково, Тюмени. Это ведёт к усилению конкуренции, а значит снижению цен на рынке металлопродукции и одновременному дефициту и росту цен на рынке лома и металлургического сырья.

Все риски мировой и отечественной металлургии отразились и на нашем акционерном обществе.

Конкуренция с крупными производителями нержавеющей никелесодержащего металла, такими как ЧМК «Мечел», ВМЗ «Красный Октябрь», «Златоустовский метзавод», «Днепрспецсталь», была очень жесткой. Не все поставленные перед собой задачи удалось выполнить. Однако, главную задачу, по сохранению и даже увеличению по ряду позиций своей доли на рынке специальных сталей и сплавов нам удалось выполнить.

Это обеспечило нам возможность укрепить свое финансово-экономическое положение, существенно увеличить прибыль от реализации продукции, создать финансовую базу для реализации планов технического развития завода.

## **2. ПРИОРИТЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА**

Приоритетными направлениями деятельности Общества, в соответствии с принятыми «Стратегическими целями развития на 2013г.» являлись:

Общие цели:

1. Внедрение и сертификация Системы Менеджмента Качества в соответствии с Требованиями для оборонных, авиационных и космических организаций - стандартом AS/EN 9100 (С).

2. Получение прибыли от основной деятельности в объеме 1200 млн. руб.

3. Обеспечение повышения уровня реализации продукции на 20% по сравнению с 2012г.

Повышение удовлетворенности потребителя:

4. Производство новой номенклатуры продукции в объеме не менее 60тн.

5. Достижение степени удовлетворенности потребителей - не менее 8 баллов.

Повышение эффективности производства:

6. Реализация I этапа проекта создания комплекса глубокого передела изделий из специальных сталей и сплавов.

7. Освоение материальных ресурсов на модернизацию производства в объеме 1400 млн. руб.

8. Снижение потерь от брака до 1,9% от себестоимости продукции.

9. Увеличение производительности труда на 23% по сравнению с 2012г.

Повышение уровня компетентности и мотивации персонала:

10. Выполнение плана повышения квалификации рабочих, руководителей и специалистов на 100%.

11. Обеспечение роста среднемесячной заработной платы на 10% по отношению к уровню 2012г.

### **3. ОТЧЁТ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА О РЕЗУЛЬТАТАХ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА ПО ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЯМ**

Невзирая на проблемы развития мировой и отечественной экономики в целом, и металлургической отрасли в частности, о которых я говорил в начале доклада, мы ставили перед собой конкретные цели, достижение которых должно было обеспечить устойчивое развитие предприятия.

Конечно, жизнь внесла свои коррективы в наши планы и мы были вынуждены реагировать на ситуацию, варьировать загрузкой по сортаментным группам для обеспечения положительного финансово-экономического результата.

Я доложу Вам результаты работы Общества за 2013год по основным показателям.

Показатели	Ед. измерения	Объём	% к 2012г.	% к Программе «Прибыль-2013»
Производство стали	тн.	64952	93,2	90,8
Производство проката	тн.	19921	87,9	81,9
Реализация	млн. руб.	11599953	109,8	90,6
Чистая прибыль	млн. руб.	370,3	109	-

По основным сортаментным группам объёмы производства выглядят следующим образом:

Наименование	Ед. измерения, тн.	% к 2012г.	% к Программе «Прибыль-2013»
Слитки экспортные	2339	24,5	29,7
Нержавеющая сталь	6100	88,3	74,7
Жаропрочные сплавы	3573	121	107,3
Быстрорежущая сталь	685	97	73,7
Инструментальная сталь	2619	73,5	54,6
Конструкционная сталь	2963	72	84,7
Сталь калиброванная и серебрянка	1410	101,8	87,6
Лист	91	84,25	76,2
Лента	254	114	90,6
Проволока	517	85,2	78,9
Титановые сплавы	212	94,2	98,6
Литая прутковая заготовка	124	234	115

Как вы видите, объёмные показатели выросли только по жаропрочным сплавам, по остальным позициям остались невыполненными и даже ниже, чем в 2012г., но при этом реализация продукции хоть и не достигла запланированного уровня, но почти на 10% превысила прошлогодний в денежном выражении. Результат по чистой прибыли тоже положительный, а прибыль от реализации превысила на 50% ожидаемую. Произошло это благодаря тому, как были скорректированы планы по сортаментным группам, с учетом их рентабельности, слаженной работе службы продаж и планово-экономической службы в определении

ценовой политики, успешной работе производственной и технической служб по совершенствованию технологии и снижению затрат.

В работе по снижению расходов на производство хочется отдельно отметить успехи в уменьшении убытков от брака.

По итогам 2013г. по отношению к себестоимости продукции они снизились до 1,53% в сравнении с 1,93% в 2012г.

И не смотря на то, что убытки от брака в общем не маленькие, почти 150 млн. руб., результат этот можно считать положительным. Особенно оценивая динамику этого процесса. Ещё в 2009г. этот показатель был 3,3%.

Заслуживает внимания и проблема энергоэффективности производства.

Расход энергоресурсов за прошедший год составил:

№ п/п	Вид энергоресурсов	Ед. измерения	2013г.	% к 2012г.
1.	Электроэнергия	МВт/ч	220627	101,9
		тыс. руб.	631448	109,2
2.	Газ	тн. м <sup>3</sup>	73328	96
		тыс. руб.	379230	124,5
	Продукты нефтепереработки в т.ч.	тыс. руб.	30371	106
	Бензин	тн.	144	88,3
	Дизельное топливо	тн.	271	87,4

Как мы видим, расходы на электроэнергию возросли и это связано с ростом тарифов, а также с удельным ростом переплавных процессов в общем объёме выплавки, увеличение доли выплавки лигатур и шихты, зависящей от сложности сортамента, снижением объёмов и высокой дробностью заказов, что увеличивает расход энергоресурсов в перделе. По газу при уменьшении расхода затраты выросли из-за роста цены. В целом в себестоимости расходы на газ составили 3,4%, электроэнергию - 5,2%.

И все-таки, сложная ситуация в экономике не могла не отразиться на наших финансовых результатах и в первую очередь на дебиторской задолженности.

На 20.01.14г. она составила 1548 млн. рублей, тогда как в 2013г. она была лишь 769 млн. рублей. Низкая платежная способность потребителей конечно является определенным тормозом для нашего развития.

А программа технического развития, как вы понимаете, это на сегодня приоритетное направление нашей работы. И нам есть, что доложить сегодняшнему собранию по её выполнению.

В СПЦ-4 сдан в эксплуатацию участок электрошлаковой печи фирмы Consarc (США). Участок включает в себя собственно печь, а также установку для приварки

инвентарных головок, участок термостатов. Ввод этой печи позволяет значительно расширить технологические и производственные возможности СПЦ-4 по электрошлаковому переплаву.

В СПЦ-6 в начале 2013 года сдан в эксплуатацию участок двухтигельной открытой индукционной печи, в составе которого кроме самой печи участок подготовки боркалька и печь для проковки флюсов. В конце года в этом же цехе была сдана в эксплуатацию вакуумно-индукционная печь фирмы Consarc. Это тоже целый участок со всеми агрегатами - установкой для нагрева тандишей и станцией для выдавливания футеровки. Это самое современное оборудование, которое позволит значительно улучшить качество вакуумно-индукционного металла при производстве, в том числе, литейных жаропрочных сплавов. В этом же цехе начаты работы по установке ещё одной новой вакуумно-дуговой печи.

В СПЦ-6 введена в эксплуатацию также плазменно-дуговая печь, давно перенесенная сюда из СПЦ-3. Печь значительно модернизирована - стоят новый источник питания, новые плазмотроны, другие системы обеспечения её работоспособности. Ввод печи в эксплуатацию значительно расширяет технологические возможности по выпуску металла соответствующего качества.

Весь прошлый год продолжалась реализация программы модернизации передельного производства. В настоящее время в КППЦ-2 заканчивается монтаж радиально-ковочной машины немецкой фирмы SMS MEER. Это большой и сложный агрегат с мощной гидросистемой, с новой комплексной трансформаторной электроподстанцией, вентиляционными камерами и т.д. На конец апреля намечено горячее опробование. Эта машина установлена взамен старой изношенной РКМ, она значительно расширит технологические и производственные возможности цеха. В дальнейшем, с освоением на новой РКМ сортамента стана «600», будет выведено из эксплуатации это устаревшее оборудование, а также с пуском новой РКМ и высвобождением производственной мощности пресса 16МН, на нем продолжится освоение сортамента кузнечного отделения с целью вывода из эксплуатации молотов.

Естественно, самый большой объем работ выполнен на площадях прокатного цеха № 3, в сегодняшнем КППЦ-3, - на строительстве комплекса глубокого передела специальных сталей и сплавов. В составе комплекса штамповочный пресс усилием 200 МН фирмы Siempelkamp, два кольцепрокатных стана - один фирмы SMS MEER, второй - Siempelkamp,. Ускоренными темпами ведется монтаж оборудования пресса 200МН и стана SMS MEER. Начало монтажа стана фирмы Siempelkamp намечено на второй квартал 2014 года. Здесь же будут установлены два экспандера разной мощности для правки горячекатаных колец.

На участке механической обработки штамповок и колец в КППЦ-3 уже установлены токарно-карусельные, токарные, лентопильные станки, установка гидроабразивной резки.

Большой объем работ выполнен также на участке неразрушающего контроля. Ведутся пуско-наладочные работы на оборудовании для контроля поверхности изделий - это установка капиллярного контроля.

Начинается монтаж установок иммерсионного типа для ультразвукового контроля дисков, колец и прутков израильской фирмы Scanmaster. Одна установка уже на заводе и еще четыре (три для УЗК дисков и колец и одна для прутков) изготовлены и отгружены в адрес завода.

На участке термической обработки (в составе пяти электрических нагревательных печей, двух закалочных баков - водяного и масляного), установки принудительного воздушного охлаждения израильской фирмы Electroterm, оборудование предварительно смонтировано.

Большие работы проведены и еще идут также по электроснабжению всего нового комплекса - как комплекса РКМ, так и комплекса КПП-3.

В преддверии большой реконструкции находится КПП-1. С фирмой Simpelkamh заключен контракт на модернизацию прессы № 2 4000 тс в этом цехе с целью обеспечения возможности выполнять на нем не только ковку, что делается в настоящее время, но и прошивку заготовок для изготовления колец и штамповку мелких изделий. Т.е. этот пресс будет кольцезаготовительным для КПП-3, также он будет осуществлять штамповку мелких деталей, потому что использовать пресс 200 МН для штамповки дисков диаметром менее чем 250-300 мм неэффективно. На прессе установят специальные центрирующие устройства, будут модернизированы системы управления, гидравлики. А пресс № 1 будет работать по существующей программе.

К сожалению, есть некоторые задержки по срокам - это связано с объемами строительных, монтажных работ, со сложностью самих агрегатов. Это ведь не просто агрегаты - это целые производственные комплексы. Например, комплекс прессы 200 МН включает в себя электроподстанцию, электрические помещения, гидравлическое помещение с большим количеством насосов, двигателей, большой объем трубной гидравлической разводки и т.д. То же самое относится и к новой РКМ, в комплексе которой два больших гидроподвала, с различным оборудованием - насосами, двигателями и т.д., новая комплексная трансформаторная подстанция. Монтажные работы на новых агрегатах - сложный и ответственный процесс, ведь давление в гидросистемах - 350 атм.

Мы достойно прошли все этапы грандиозной стройки и близки к ее завершению. Надеюсь, произойдет это не позднее конца первого полугодия 2014 года.

На техническое развитие в 2013г. израсходовано 2436 млн.руб.

Одной из важнейших задач в 2013г. для коллектива Общества являлось прохождение аттестации по системе менеджмента качества на соответствие требованиям AS/EM 9100 для оборонных, авиационных и космических организаций.

Конечно не без замечаний, но в целом очень успешно для первого раза этот рубеж был пройден. Корректирующие мероприятия по замечаниям, изложенным в заключении комиссии, были выполнены своевременно и соответствующий сертификат ТЮФ получен.

Руководство Общества проявляет постоянное внимание решению социальных вопросов. Численность коллектива за год практически не изменилась и составила на 01.01.2014г. 5424 человека.

Доход работников в декабре 2013г. составил 39148 руб., среднемесячная зарплата выросла на 10%.

На решение социальных вопросов в 2013г. потрачено собственных средств 211,3 млн.руб. (на ~ 6% больше, чем в 2012г.). Это позволяет Обществу содержать все социальные объекты: базы отдыха «Луковое озеро» и «Киржач», пансионат в Словакии, Медсанчасть. Позволяет оказывать материальную поддержку как ветеранам завода, так и молодым работникам.

Оценивая результаты работы за 2013г. можно сказать, что коллектив Общества в целом успешно справился с поставленными перед ним задачами и уверенно продвигается вперед по пути преобразований, которые должны дать заводу «новую жизнь», укрепить его позиции на рынке металлов и новых видов продукции, позволить стать ведущим предприятием отрасли.

#### **4. ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ОБЩЕСТВА**

В связи с проведенной широкомасштабной модернизацией оборудования перед Обществом открываются большие возможности как в области производства традиционных видов продукции, так и в освоении выпуска изделий глубокого передела.

В 2014г., с использованием нового сталеплавильного и термического оборудования, необходимо реализовать программы по освоению производства ряда перспективных экспортных марок сталей, особенно высоконикелевых и со специальными свойствами. Это позволит нам выйти на европейский рынок и увеличить объемы производства традиционного сортамента, а кроме того облегчит в дальнейшем выход на европейский рынок с изделиями высокого передела - штамповками и кольцами.

И конечно, важнейшей задачей является пуск в эксплуатацию и освоение комплекса по производству этих изделий, а в дальнейшем и их механической обработки, что позволит повысить конкурентоспособность нашей продукции и занять лидирующее место среди аналогичных предприятий страны.

Коллектив осознает ту ответственность, которая на него возлагается и готов к решению поставленных задач.

## **5. ОТЧЁТ О ВЫПЛАТЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ (НАЧИСЛЕННЫХ) ДИВИДЕНДОВ ПО АКЦИЯМ ОБЩЕСТВА**

Исходя из тех задач, которые поставлены перед Обществом, предлагаю дивиденды по акциям за 2013г. не выплачивать. Прибыль направить на развитие Общества.

## **6. ОПИСАНИЕ ФАКТОРОВ РИСКА, СВЯЗАННЫХ С ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ОБЩЕСТВА**

Основным фактором риска для развития Общества является нынешнее стагнирующее состояние как мировой, так и отечественной экономики, и металлургии в частности. Определённое напряжение создаёт политический кризис в Украине, который может иметь далеко идущие как политические так и экономические последствия. Уже сейчас резкий рост стоимости евро и американского доллара приводит к подорожанию импортного сырья и себестоимости нашей продукции, что приводит к снижению рентабельности и потере прибыли.

Избыток мощностей металлургических предприятий, острая конкуренция на рынке и низкий спрос, монополизм на рынке сырья и энергоносителей, сложные демографические процессы в стране, вступление в ВТО, так или иначе создают дополнительные риски для Общества.

Конечно, мы вправе рассчитывать на поддержку государства и определенные государственные программы для защиты внутреннего производства существуют. Есть надежда на осуществление провозглашенной программы развития как военного, так и гражданского авиастроения, космонавтики, оборонного комплекса в целом.

Но самый большой риск в том, что мы, надеясь только на государство, прекратим сами прикладывать усилия и напряженно трудиться.

Наши успехи - это только результат нашего труда, и только с таким подходом к делу мы сможем избежать влияния внешних неблагоприятных факторов.

## **7. ПЕРЕЧЕНЬ СОВЕРШЁННЫХ ОБЩЕСТВОМ В ОТЧЁТНОМ ГОДУ СДЕЛОК, ПРИЗНАВАЕМЫХ КРУПНЫМИ СДЕЛКАМИ, А ТАКЖЕ ИНЫХ СДЕЛОК, НА СОВЕРШЕНИЕ КОТОРЫХ В СООТВЕТСТВИИ С УСТАВОМ ОБЩЕСТВА РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПОРЯДОК ОДОБРЕНИЯ КРУПНЫХ СДЕЛОК, С УКАЗАНИЕМ ПО КАЖДОЙ СДЕЛКЕ ЕЁ СУЩЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЙ И ОРГАНА УПРАВЛЕНИЯ ОБЩЕСТВА, ПРИНЯВШЕГО РЕШЕНИЕ О ЕЁ ОДОБРЕНИИ**

Крупных сделок и сделок, признаваемых таковыми, в отчётном году Общество не совершало.

**8. ПЕРЕЧЕНЬ СОВЕРШЁННЫХ ОБЩЕСТВОМ В ОТЧЁТНОМ ГОДУ СДЕЛОК, ПРИЗНАВАЕМЫХ СДЕЛКАМИ, В СОВЕРШЕНИИ КОТОРЫХ ИМЕЕТСЯ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬ, С УКАЗАНИЕМ ПО КАЖДОЙ СДЕЛКЕ ЗАИНТЕРЕСОВАННОГО ЛИЦА (ЛИЦ), СУЩЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЙ И ОРГАНА УПРАВЛЕНИЯ ОБЩЕСТВА, ПРИНЯВШЕГО РЕШЕНИЕ О ЕЁ ОДОБРЕНИИ**

Сделок, признаваемых сделками, в совершении которых имеется заинтересованность, Обществом в отчётном году не производилось.

**9. СОСТАВ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА, ВКЛЮЧАЯ ИНФОРМАЦИЮ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В СОСТАВЕ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ОБЩЕСТВА, ИМЕВШИХ МЕСТО В ОТЧЁТНОМ ГОДУ, И СВЕДЕНИЯ О ЧЛЕНАХ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ, В ТОМ ЧИСЛЕ ИХ КРАТКИЕ БИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ВЛАДЕНИЕ АКЦИЯМИ ОБЩЕСТВА В ТЕЧЕНИЕ ОТЧЁТНОГО ГОДА**

Совет директоров Общества избран на годовом общем собрании акционеров 17.04.2013 г. в количестве 9 человек.

№№ пп	Ф.И.О. Совет директоров	Краткие биографические данные членов Совета директоров	Сведения о владении акциями,% от уставного капитала
1.	Вахрушев Владимир Кузьмич	Родился в 1948г., образование высшее, работает в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» с 09.07.66, с 2006 года занимал должность директора по производству ОАО «Металлургический завод «Электросталь», с 05.08.2009 года занимал должность первого заместителя генерального директора - директора по производству ОАО «Металлургический завод «Электросталь», с 25.10.2010 года занимал должность помощника генерального директора по производству и технологиям ОАО «Металлургический завод «Электросталь», с 20.12.2011г. занимает должность начальника прокатного цеха.	0
2.	Лысенко Дмитрий Леонидович	Родился в 1971 году, образование высшее. С 2011 года занимает должность генерального директора ООО «ГРУППА ДАЛИ»	0

3.	Опарин Анатолий Михайлович	Родился в 1952 году, образование высшее, работает в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» с 09.10.1974 года, с 1992 года занимает должность главного бухгалтера ОАО «Металлургический завод «Электросталь»	0
4.	Павличенко Иван Иванович	Родился в 1950 г., образование высшее, работает в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» с 1972г., с 1989 года занимает должность председателя профсоюзного комитета	0
5.	Прянишников Михаил Игоревич	Родился в 1950г., образование высшее, к.т.н., в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» работает с 09.11.1978г., с 2006 года занимает должность начальника управления собственностью ОАО «Металлургический завод «Электросталь»	0,0001
6.	Солдатов Юрий Алексеевич	Родился в 1947 г., образование высшее, в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» работает с 19.09.1989г., с 1989г. занимал должность зам.генерального директора по кап.строительству - начальник ОКС ОАО «Металлургический завод «Электросталь» с 05.08.2009г. занимал должность зам.директора по техническому перевооружению - начальник ОКС ОАО «Металлургический завод «Электросталь», с 2011 года занимал должность зам.директора по техническому перевооружению - начальник УКС и РЗиС, с 2012г. занимает должность зам.директора по техническому развитию - начальник УКС и РЗиС	0
7.	Файн Александр Маркович	Родился в 1936г., образование высшее, кандидат технических наук, действительный член отечественных академий, с 1992г. занимает должность генерального директора ООО «Инвестиционные компании А 1», член наблюдательного совета Консорциума «Альфа-Групп».	0
8.	Цимерман Семён Генрихович	Родился в 1944г., образование высшее, в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» работает с 14.07.61, с 2007 года занимает должность зам.генерального директора по экономической безопасности ОАО «Металлургический завод «Электросталь», с 2012г. занимает должность директора по экономической безопасности	0,0001
9.	Шильников Евгений Владимирович	Родился в 1961г., образование высшее, работает в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» с 25.11.1986г., с 2008г. занимает должность генерального директора ОАО «Металлургический завод «Электросталь»	0,0001

**10. СВЕДЕНИЯ О ЛИЦЕ, ЗАНИМАЮЩЕМ ДОЛЖНОСТЬ  
ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ОБЩЕСТВА, О  
ЧЛЕНАХ КОЛЛЕГИАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА, В  
ТОМ ЧИСЛЕ ИХ КРАТКИЕ БИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И  
ВЛАДЕНИЕ АКЦИЯМИ ОБЩЕСТВА В ТЕЧЕНИЕ ОТЧЁТНОГО  
ГОДА**

Единоличным исполнительным органом Общества является генеральный директор. В настоящее время Генеральным директором Общества назначен Шильников Евгений Владимирович (протокол годового общего собрания № 1 от 28.05.2009г.)

Шильников Евгений Владимирович родился в 1961г., образование высшее, работает в ОАО «Металлургический завод «Электросталь» с 25.11.1986г.

С 2008 года занимает должность Генерального директора ОАО «Металлургический завод «Электросталь». Доля участия в уставном капитале ОАО «Металлургический завод «Электросталь» составляет 0,0001%.

Избрание коллегиального исполнительного органа не предусмотрено Уставом Общества.

**11. КРИТЕРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РАЗМЕР ВОЗНАГРАЖДЕНИЯ  
(КОМПЕНАЦИИ РАСХОДОВ) ЛИЦА, ЗАНИМАЮЩЕГО  
ДОЛЖНОСТЬ ЕДИНОЛИЧНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА  
ОБЩЕСТВА, КАЖДОГО ЧЛЕНА СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ИЛИ  
ВЫПЛАЧЕННОГО ИЛИ ВЫПЛАЧИВАЕМОГО ПО РЕЗУЛЬТАТАМ  
ОТЧЁТНОГО ГОДА**

Оплата труда Генерального директора Общества производится согласно договору, заключенному между ним и Обществом. Членам Совета директоров Общества за участие в работе Совета директоров вознаграждение в 2013 году выплачивалось в соответствии с решением годового общего собрания акционеров от 17 апреля 2013 года.

**12. СВЕДЕНИЯ О СОБЛЮДЕНИИ ОБЩЕСТВОМ КОДЕКСА  
КОРПОРАТИВНОГО ПОВЕДЕНИЯ**

Акционеры Общества обеспечены надежными и эффективными способами учёта прав собственности на акции.

Акционеры имеют право участвовать в управлении Обществом путём принятия решений по наиболее важным вопросам деятельности Общества на общем собрании акционеров.

Акционеры имеют право на получение информации об Обществе, в том числе о финансовом положении Общества, результатах его деятельности, об управлении

Обществом, а также о существенных фактах, затрагивающих его финансово-хозяйственную деятельность.

Все акционеры имеют возможность получать эффективную защиту в случае нарушения их прав.

Генеральный директор Общества действует в соответствии с финансово-хозяйственным планом развития Общества.

В обществе осуществляется контроль за использованием конфиденциальной и служебной информации.

Практика корпоративного поведения Общества учитывает предусмотренные законодательством права заинтересованных лиц, в том числе работников Общества, и поощряет активное сотрудничество Общества и заинтересованных лиц в целях увеличения активов Общества, стоимости акций и иных ценных бумаг Общества, создания новых рабочих мест.

Для обеспечения эффективной деятельности Общества генеральный директор учитывает интересы третьих лиц, в том числе кредиторов Общества, государства и муниципальных образований, на территории которых находится Общество.

Органы управления Общества содействуют заинтересованности работников Общества в эффективной работе Общества.

Практика корпоративного поведения Общества обеспечивает эффективный контроль за финансово-хозяйственной деятельностью Общества с целью защиты прав и законных интересов акционеров.

### **13. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ, ПРЕДУСМОТРЕННАЯ УСТАВОМ ОБЩЕСТВА ИЛИ ИНЫМ ВНУТРЕННИМ ДОКУМЕНТОМ ОБЩЕСТВА**

Иная информация, подлежащая включению в годовой отчёт о деятельности Общества, Уставом Общества и иными внутренними документами не предусмотрена.

Председатель Совета директоров  
ОАО «Металлургический завод  
«Электросталь»

А.М.Файн

Главный бухгалтер  
ОАО «Металлургический завод  
«Электросталь»

А.М. Опарин